



**CONGRESO DE LA NACIÓN**  
**CÁMARA DE SENADORES**  
**Comisión de Comisión de Cuentas y Control de la Administración Financiera**  
**del Estado**

Misión: "Legislar y Controlar en representación del Pueblo, para la consolidación del Estado Social de Derecho"

Visión: "Un Poder Legislativo fortalecido y comprometido con la sociedad".

Asunción, 2 de abril del 2024

**Expediente N° 2300143**

**Dictamen N°: 76 /2023/2024**

**HONORABLE CAMARA DE SENADORES:**

La comisión de **Cuentas y Control de la Administración Financiera del Estado**, aconseja la **aprobación con modificaciones** del Proyecto de Ley: "**QUE REGULA LA ORGANIZACIÓN ADMINISTRATIVA DEL ESTADO**", remitido por el Poder Ejecutivo - Ministerio de Hacienda, según Mensaje N° 820 de fecha 31 de julio de 2023.

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión expondrán los fundamentos del presente dictamen.

**Senador José Oviedo Antúnez**  
Vicepresidente

**Senador Dionisio Amarilla Guirland**  
Presidente

**Senador Derlis Osorio Nunes**  
Relator

**Miembro:**

**Senadora Noelia Cabrera Petters**

**Senadora Lizarella Valiente Cabrera**

**Senador Rubén Velázquez Chamorro**