



Cámara de Senadores
Comisión de Asuntos Constitucionales, Defensa Nacional y Fuerza Pública

Asunción, 10 de abril de 2024.

DICTAMEN N° 66

EXP. N° PE-23-00143.

HONORABLE CÁMARA DE SENADORES

Vuestra **Comisión de Asuntos Constitucionales, Defensa Nacional y Fuerza Pública**, os aconseja aprobar con modificaciones el Proyecto de Ley "QUE REGULA LA ORGANIZACIÓN ADMINISTRATIVA DEL ESTADO", remitido por el Poder Ejecutivo vía Ministerio de Relaciones Exteriores, según Mensaje N° 820 de fecha 31 de julio del 2023, en base al texto original.

Miembros de la Comisión, en su oportunidad, expondrán los fundamentos del presente dictamen.

Avalan el sentido adoptado, los siguientes senadores:

LILIAN G. SAMANIEGO G.
Presidenta

MIEMBROS

RAFAEL AUGUSTO FILIZZOLA SERRA

EDUARDO HIROHITO NAKAYAMA ROJAS

OBS: Para lo que hubiere lugar el audio y vídeo de la reunión de Comisión se encuentran disponibles en el sitio web del Senado.

CACDNFP/ rfg



Lia. María Velázquez A.
Digitalización de Proyectos
Secretaría General - Cámara de Senadores