

"Sesquicentenario de la Epopeya Nacional 1864 - 1870"
Congreso de la Nación



Cámara de Senadores
Comisión de Asuntos Constitucionales, Defensa Nacional y Fuerza Pública

---*---

Asunción, 10 de abril de 2024.

DICTAMEN N° 67

EXP. N° PE-23-00143.

HONORABLE CÁMARA DE SENADORES

Vuestra **Comisión de Asuntos Constitucionales, Defensa Nacional y Fuerza Pública**, os aconseja aprobar con modificaciones el Proyecto de Ley **"QUE REGULA LA ORGANIZACIÓN ADMINISTRATIVA DEL ESTADO"**, remitido por el Poder Ejecutivo vía Ministerio de Relaciones Exteriores, según Mensaje N° 820 de fecha 31 de julio del 2023, en base al texto de la Comisión de Legislación, Codificación, Justicia y Trabajo.

Miembros de la Comisión, en su oportunidad, expondrán los fundamentos del presente dictamen.

Avalan el sentido adoptado, los siguientes senadores:

DERLIS HERNÁN MAIDANA ZARZA

Relator

MIEMBROS

CARLOS NÚÑEZ AGÜERO

MARIO ALBERTO VARELA CARDOZO

EDGAR IDALINO LÓPEZ RUÍZ

OBS: Para lo que hubiere lugar el audio y vídeo de la reunión de Comisión se encuentran disponibles en el sitio web del Senado.

CACDNFP/ rfg

