

Sesquicentenario de la Epopeya Nacional 1864 - 1870



CONGRESO NACIONAL
H. CÁMARA DE SENADORES
Comisión de Salud Pública y Seguridad Social

Asunción, 30 de marzo de 2016.-

Dictamen N° 108/2016
Expediente N° CD-15 - 5193

HONORABLE CAMARA DE SENADORES:

Vuestra Comisión de Salud Pública y Seguridad Social, os aconseja la aprobación del Proyecto de Ley "QUE ESTABLECE EL 12 DE SETIEMBRE DIA NACIONAL DEL DONANTE DE ORGANOS Y TEJIDOS ", según Mensaje N° 1.436 de la Cámara de Diputados de fecha 30 de octubre de 2015.-

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión expondrán los fundamentos del presente dictamen.

SEN. MIRTA GUSINKI
Vice-Presidente


SEN. ESPERANZA MARTINEZ
Presidente

SEN. GUSTAVO J. ALFONSO
Relator


SEN. JULIO CESAR VELAZQUEZ
Miembro


SEN. JULIO CESAR FRANCO
Miembro

SEN. DESIREE GRACIELA MASI
Miembro

