## "SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL 1864-1870"



## HONORABLE CÁMARA DE SENADORES Comisión de Legislación, Codificación, Justicia y Trabajo

Asunción, 13 de Julio de 2016

**EXPEDIENTE N°: 2016.5258** 

DICTAMEN N°:

/ 16

## HONORABLE CÁMARA DE SENADORES:

Vuestra Comisión de Legislación, Codificación, Justicia y Trabajo os aconseja la APROBACIÓN CON MODIFICACIONES del proyecto de Ley: "QUE ESTABLECE LA CREACIÓN DE LA LIBRETA DE SALUD DE LA MUJER EN TODO EL TERRITORIO NACIONAL", presentado por la H. Cámara de Diputados según mensaje Nº 1.583 de fecha 15 de abril de 2016

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión, ampliarán los fundamentos del presente dictamen.

**ENZO CARDOZO JIMÉNEZ** 

Vicepresidente

**ENRIQUE BACCHETTA** 

Presidente

ARNALDO GIUZZIO Relator

MIEMBROS

RAMÓN GÓMEZ ERLANGIERI

**EDUARDO PETTA SAN MARTÍN** 

JUAN DARIO MONGES

**VICTOR BOGADO** 

FERNANDO SILVA FACETTI

1 3 JUL 2016 DOCUMENTACION SECRETARIA

3 JUL 2016 Carlos Rosso Proceso Legislativo

Secretaria General-II. Ca