



CONGRESO NACIONAL
Honorable Cámara de Senadores
Comisión de Hacienda y Presupuesto

Asunción, 8 de noviembre de 2018

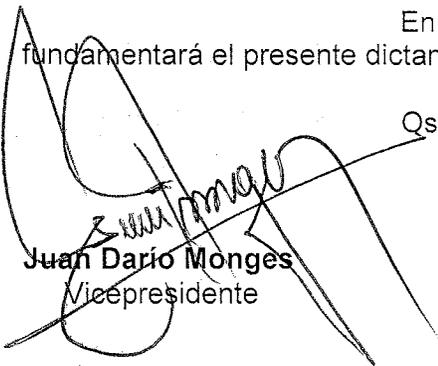
DICTAMEN N° 141 - 2018/2019
 EXPEDIENTE N° 18-8187

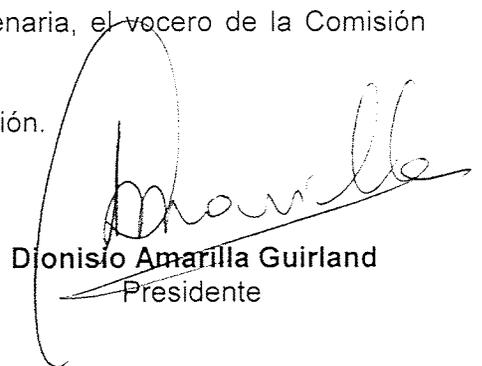
HONORABLE CAMARA DE SENADORES

Vuestra Comisión de Hacienda y Presupuesto os aconseja la **aprobación sin modificaciones** del Proyecto de ley "QUE CREA EL PROGRAMA NACIONAL DE PREVENCIÓN, DETECCIÓN PRECOZ Y TRATAMIENTO DEL CÁNCER DE PRÓSTATA Y COLON", presentado por varios Senadores.

En ocasión de su tratamiento en plenaria, el vocero de la Comisión fundamentará el presente dictamen.

Qs saluda con distinguida consideración.


Juan Darío Monges
 Vicepresidente


Dionisio Amarilla Guirland
 Presidente

Patrick Kemper
 Relator

Miembros:

Oscar Salomón

Antonio Barrios


Derlis Osorio

Amado Florentín


Maria Eugenia Bajac

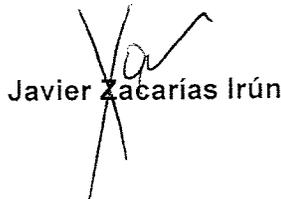

Esperanza Martínez

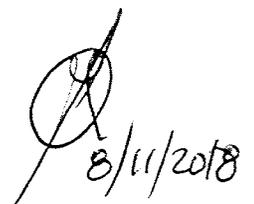

Stephan Rasmussen

Desirée Masi


Juan Bartolomé Ramírez

Rodolfo Friedmann


Javier Zacarías Irún


 8/11/2018