



**CONGRESO NACIONAL**  
**Honorable Cámara de Senadores**  
**Comisión de Hacienda y Presupuesto**

Asunción, 9 de agosto de 2016

**DICTAMEN** N° 11 - 2016/2017  
**EXPEDIENTE** N° 16 -5319

**HONORABLE CAMARA DE SENADORES**

Vuestra **Comisión de Hacienda y Presupuesto** os aconseja la **ratificación en la sanción anterior de la Honorable Cámara de Senadores** con relación al Proyecto de Ley: **“PROGRAMA NACIONAL DE DETECCIÓN NEONATAL”**, remitido por la Cámara de Diputados, según Mensaje N° 1.781 de fecha 21 de julio de 2016.

En ocasión de su tratamiento en plenaria, el vocero de la Comisión fundamentará el presente dictamen.

Os saluda con distinguida consideración.

**Silvio Ovelar Benítez**  
 Vicepresidente

  
**Desiree Masi**  
 Presidenta

**José Manuel Bóbeda**  
 Relator

**Miembros:**

**Juan Dario Monges**

**Derlis Osorio**

**Mario Abdo Benítez**

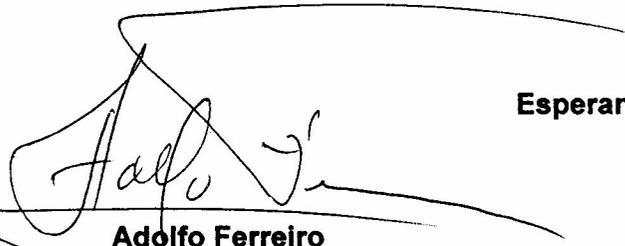
**Oscar Salomón**

**Blanca Lila Mignarro**

**Luis Alberto Wagner**

**Emilia Alfaro de Franco**

**Esperanza Martínez**

  
**Adolfo Ferreiro**

