

Asunción, 12 de abril de 2016.

Expediente N° S-CD 15-5197

DICTAMEN Nº 13 / 15-16

HONORABLE CÁMARA DE SENADORES:

Vuestra Comisión de EQUIDAD y GÉNERO, os aconseja la aprobación con modificaciones del Proyecto de Ley: "PROGRAMA NACIONAL DE DETECCIÓN NEONATAL", que fuera remitido por la Honorable Cámara de Diputados según Mensaje Nº 1.448 de fecha 10 de noviembre de 2015.

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión, ampliarán los fundamentos del presente dictamen.

MIRTA GUSINSKY

puta & de 64

N SAMAN

Vicepresidenta

EMILIA ALFARO DE FRANCO

Presidenta

CARLOS FILIZZOLA

Relator

MIEMBROS/AS

BLANCA FONSECA LEGAL

10 14/04/16.