

Sesquicentenario de la Epopeya Nacional 1864 – 1870



**CONGRESO NACIONAL  
HONORABLE CÁMARA DE SENADORES  
Comisión de Salud Pública y Seguridad Social**

Asunción, 22 de mayo de 2019.-

Dictamen N° 33 /2019.-  
Expediente: PS - 19-8367

**HONORABLE CÁMARA DE SENADORES:**

Vuestra Comisión de Salud Pública y Seguridad Social os aconseja la **aprobación con modificaciones** del proyecto de Ley; **“DE REPARACIÓN ECONOMICA PARA NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES VICTIMAS COLATERALES DE FEMINICIDIO”**, presentado por el Senador Derlis Osorio.

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión expondrán los fundamentos del presente dictamen.

**SENADORA ZULMA GOMEZ.**  
Vice- Presidente.

  
**SENADOR ANTONIO BARRIOS F.**  
Presidente.

**SENADORA HERMELINDA ALVARENGA.**  
Relatora.

  
**SENADORA MIRTA GUSINKY.**  
Miembro.

  
**SENADOR JORGE QUEREY.**  
Miembro.



**Carlos Rosso**  
Jefe de Actualización de Expedientes  
Secretaría General  
H. Cámara de Senadores  
*Recibi con modifi.*



**Abg. Ingrid Acosta**  
Directora  
Tramitación de Proyectos  
Honorable Cámara de Senadores