

Sesquicentenario de la Epopeya Nacional 1864 – 1870



**CONGRESO NACIONAL  
HONORABLE CÁMARA DE SENADORES  
Comisión de Salud Pública y Seguridad Social**

Asunción, 7 de agosto de 2019.-

Dictamen N° 35 /2019.-  
Expediente: CD -19-5964

**HONORABLE CÁMARA DE SENADORES:**

Vuestra Comisión de Salud Pública y Seguridad Social os aconseja la **aprobación con modificaciones** del proyecto de Ley “**QUE MODIFICA Y AMPLÍA LOS ARTÍCULOS 1º, 2º, 16º, 17º Y 19 DE LA LEY N° 5.508/15 ‘DE PROMOCIÓN’, PROTECCIÓN DE LA MATERNIDAD Y APOYO A LA LACTANCIA MATERNA**”; según mensaje N° 442 remitido, por la Honorable Cámara de Diputados, en fecha 20 de mayo de 2019.

En ocasión de su estudio, miembros de esta Comisión expondrán los fundamentos del presente dictamen.

**SENADORA ZULMA GOMEZ.**  
Vice- Presidente.

**SENADOR ANTONIO BARRIOS F.**  
Presidente.

**SENADOR JORGE QUEREY.**  
Relator

**SENADORA HERMELINDA ALVARENGA.**  
Miembro.

**SENADOR JOSE LEDESMA**  
Miembro.

