

*Bicentenario de la Independencia Nacional 1811-2011*



**Congreso Nacional  
Comisión Nacional de Defensa de los Recursos Naturales**

Asunción, 20 de noviembre de 2019.

**EXPEDIENTE N° S-191535**

**DICTAMEN N°: 001**

**HONORABLE CÁMARA DE SENADORES:**

Vuestra Comisión Nacional de Defensa de los Recursos Naturales, aconseja aprobar el: **ACUERDO REGIONAL SOBRE EL ACCESO A LA INFORMACIÓN, LA PARTICIPACIÓN PÚBLICA Y EL ACCESO A LA JUSTICIA EN ASUNTOS AMBIENTALES EN AMÉRICA LATINA Y EL CARIBE**", remitido por Mensaje del Poder Ejecutivo N° 201 - Ministerio de Relaciones Exteriores, de fecha de 28 de setiembre de 2018.

En ocasión de su estudio, el Presidente de la Comisión ampliará los fundamentos del presente dictamen.

  
**Abog. BLAS LANZONI ACHINELLI**  
Presidente

